

CURSO SUPERIOR DE TECNOLOGIA EM MANUTENÇÃO INDUSTRIAL
ITINERÁRIO DO CURSO
UNIDADES CURRICULARES

| Carga Horária das Unidades Curriculares | | Módulo Básico (800 horas) | | | | | | | Módulo Específico I (800 horas) | | | Módulo Específico II (800 horas) | | | | Módulo complementar (400 horas) | | | |
|--|------------------------------|---|------------------------|-----------------------------|-------------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------------|------------------------------------|----------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------|---------------------------------|--|-----------------|----------------------------------|
| | | Etapa 1 (400 h) | | | | Etapa 2 (400 h) | | | 400 | 300 | 100 | 340 | 120 | 260 | 80 | 260 | 40 | 100 | |
| | | 60 | 100 | 100 | 80 | 60 | 60 | 240 | | | | | | | | | | | 100 |
| Graduação e Qualificação Profissional Tecnológica de Nível Superior | Caras Horárias Totais | Metodologia do Trabalho Científico | Física Aplicada | Cálculos Matemáticos | Organização Industrial | Química Tecnológica | Desenho Técnico | Tecnologia Mecânica | Tecnologia Eletroeletrônica | Manutenção Mecânica | Manutenção Eletroeletrônica | Planejamento da Manutenção | Automação e Controle | Técnicas de Manutenção | Projeto Integrador | Gestão da Manutenção | Estágio Supervisionado ou Trabalho Técnico Científico | Optativa | Atividades Complementares |
| Programador de Manutenção Eletromecânica (UC1) | 1600 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| Tecnólogo em Manutenção Industrial (UC1, UC2, UC3) | 2800 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |

DESENHO CURRICULAR DO CURSO TECNÓLOGO EM MANUTENÇÃO INDUSTRIAL

